SPRINT BOOSTER®

POWER CONVERTER

SELECTABLE PROGRAMMING

www.sprintbooster.it

SprintBooster è distribuito in Italia da:

Strada del Cascinotto 139/43
10156 Torino (TO) - ITALY -
Tel : +39 0118224969
Fax : +39 0118225073
www.tecno2.com
info@tecno2.it

Introduction - Introduzione

Dear Business Partners,

Since the inception of drive-by-wire technology, drivers have been disappointed with the inherent throttle delay associated with the system. This is why Boulekos Dynamic developed Sprint Booster and proudly brought the product to market in 2004.

Five successful years and more than 90,000 units later we are excited for the debut of the latest Selectable and Programmable Sprint Booster at SEMA 2009.
The new generation of Sprint Booster debuted at SEMA SHOW 2009 and won one of the most important awards in aftermarket industry , the 'SEMA BEST NEW PERFORMANCE-STREET PRODUCT 2010' award among 1400 new products.

This second generation Sprint Booster is a direct result of input provided by our partners and their customers. The entire Boulekos Dynamic family is grateful for the ideas and support our business partners have provided.

Warmest regards
Stamatis Boulekos

Gentile Cliente,

l'introduzione della tecnologia "drive by wire" (il sistema ETC, controllo di valvola a farfalla elettronico), ha deluso gli automobilisti per il ritardo nella risposta della valvola a farfalla, e quindi dell'accelerazione della macchina. Per risolvere questo problema l'azienda Boulekos Dynamic ha studiato Sprint Booster, lanciandolo sul mercato nel 2004.

Dopo cinque anni di successo e più di 90.000 pezzi venduti, Boulekos Dynamic ha presentato il nuovo modello di Sprint Booster selezionabile e programmabile al Sema Show 2009 di Las Vegas, ottenendo il premio come miglior prodotto dell'anno 2010 tra 1400 prodotti in gara.

Questa seconda generazione di Sprint Booster è frutto delle idee e dei suggerimenti di clienti e collaboratori, ed è proprio a loro che rivolgiamo il nostro ringraziamento.

Cordiali saluti
Stamatis Boulekos

SPRINT BOOSTER®

POWER CONVERTER

SELECTABLE PROGRAMMING

TESTED BY TÜV SÜD

EC Type-approval: e24031712

SELECTABLE PROGRAMMING

What is Sprint Booster – Cos'è Sprint Booster

Automobiles in the 21st century have replaced the more conventional throttle cable technology for an ECM (Electronic Control Module) that translates pedal travel into electronic signals in order to provide power to the wheels.
The ETC system (Electronic Throttle Control) – also known as drive-by-wire – has the unfortunate downside of delayed throttle response and subdued acceleration, creating problems in certain circumstances such as up-hill starts, quick gearchanges, overtaking, etc.

The Sprint Booster aims to overcome this throttle response delay for ETC-equipped vehicles, providing crisp on-tap acceleration at the driver's disposal.

It is a device that improves acceleration by continuously measuring and converting the digital signal provided by the ETC's potentiometer, and providing the ECM with a new and altered signal.

Results

The Sprint Booster is aimed at all drivers with ECT-equipped cars, who are after a safer and more exciting automotive experience.
At low revs, the engine responds at approximately half the time in comparison to before.

- *The delay time whilst accelerating in 3rd and 4th gear and the engine in the mid-range, is almost zero.*
- *Improved response for downshifts and safer overtaking.*
- *Overall safety and more fun on the road!*

Le automobili nel ventunesimo secolo hanno sostituito la tecnologia del cavo della "farfalla" con un ECM (Modulo di Controllo Elettronico), che traduce la corsa del pedale in segnali elettronici per fornire potenza alle ruote.
Il sistema di ETC (controllo di valvola a farfalla elettronico) - anche conosciuto come "drive by wire" - ha un ritardo nella risposta della valvola a farfalla e quindi nell'accelerazione della vettura stessa, che in alcuni casi genera dei problemi, ad esempio nella prima fase della partenza, nei cambi di marcia rapidi, all'inizio dei sorpassi, ecc.

Lo Sprint Booster mira a eliminare questo ritardo nelle auto con sistema ETC, fornendo un notevole incremento dell'accelerazione a disposizione del pilota.

Sprint Booster è un dispositivo che aumenta l'accelerazione attraverso la misurazione e la trasformazione costante del segnale digitale del potenziometro ETC e l'invio all'ECM di un segnale nuovo e modificato.

Risultati

Lo Sprint Booster è destinato a tutti i piloti con auto dotata di sistema ETC in cerca di un'esperienza di guida più sicura ed emozionante.
A basso numero di giri il motore risponde in metà tempo rispetto a prima.

- Il ritardo mentre si accelera dalla terza alla quarta marcia è praticamente nullo.
- La risposta nei cambi di marcia è migliore, i sorpassi sono più sicuri.
- Per strada, aumenta la sicurezza e il divertimento è garantito!

What is Sprint Booster - Cos'è Sprint Booster

Its installation is extremely easy & and takes only a few minutes.

•Make sure that your car's switch is off at least 5 minutes before install the device.
•Find the ETC connector on the accelerator pedal.
•Unplug the ETC connector from the accelerator pedal.
•Plug in the Sprint Booster in the correct orientation on the accelerator pedal until you hear the 'click' sound that confirms it has clasped properly.
•Connect the ETC connector on the other side of Sprint Booster.
•Make sure that both connections (on pedal and on ETC connector) are firmly in place.
•Bolt the pedal back into it's initial position (in case the pedal has been unbolted).

End of installation

These are general instructions applying to most of the vehicles. In some vehicles installation may vary.

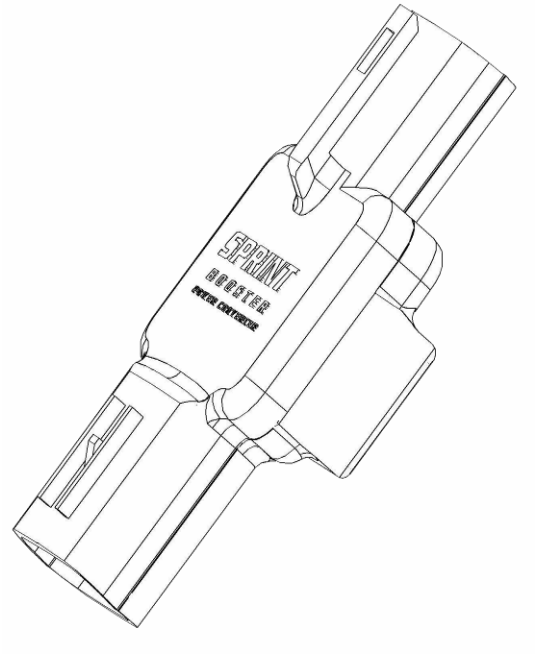
L'installazione è molto semplice e richiede solo pochi minuti.

• Assicuratevi che l'auto sia spenta da almeno 5 minuti prima di installare il dispositivo.
• Cercate il connettore ETC sul pedale dell'acceleratore e staccatelo.
• Inserite lo Sprint Booster nella giusta direzione sul pedale dell'acceleratore finché sentirete un "click" a conferma della corretta installazione.
• Collegate il connettore ETC sull'altro lato dello Sprint Booster.
• Assicuratevi che tutti e due i collegamenti ETC (sul pedale e sul connettore ETC) vadano bene.
• Ricollocate il pedale nella posizione iniziale (se prima l'avete smontato).

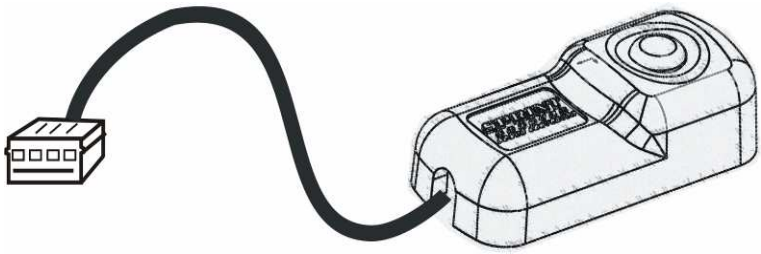
L'installazione è terminata.

Queste istruzioni generiche si applicano alla maggior parte delle auto. Su alcune auto le modalità di installazione possono variare.

Content of the box - Contenuto della confezione

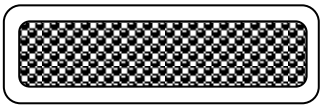


SPRINT BOOSTER



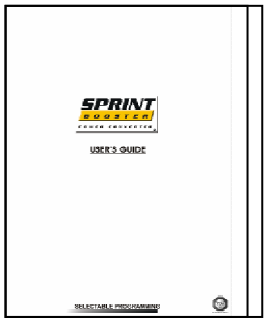
Switch

Interruttore



Double sided tape

Velcro doppio di fissaggio



User's Guide

Manuale per l'utilizzatore

Tie wrap

Fascetta di fissaggio

SELECTABLE PROGRAMMING

SELECTABLE PROGRAMMING

Installation - Installazione

SELECTABLE PROGRAMMING

Installation - Installazione

The big advantage of quick installation will remain in the new version as well. Sprint Booster is a plug n play device and now comes with a plug n' play selectable switch.

It is very important the fact that although the switch is included , it is not mandatory for Sprint Booster to work. The selectable switch can be a delete option.

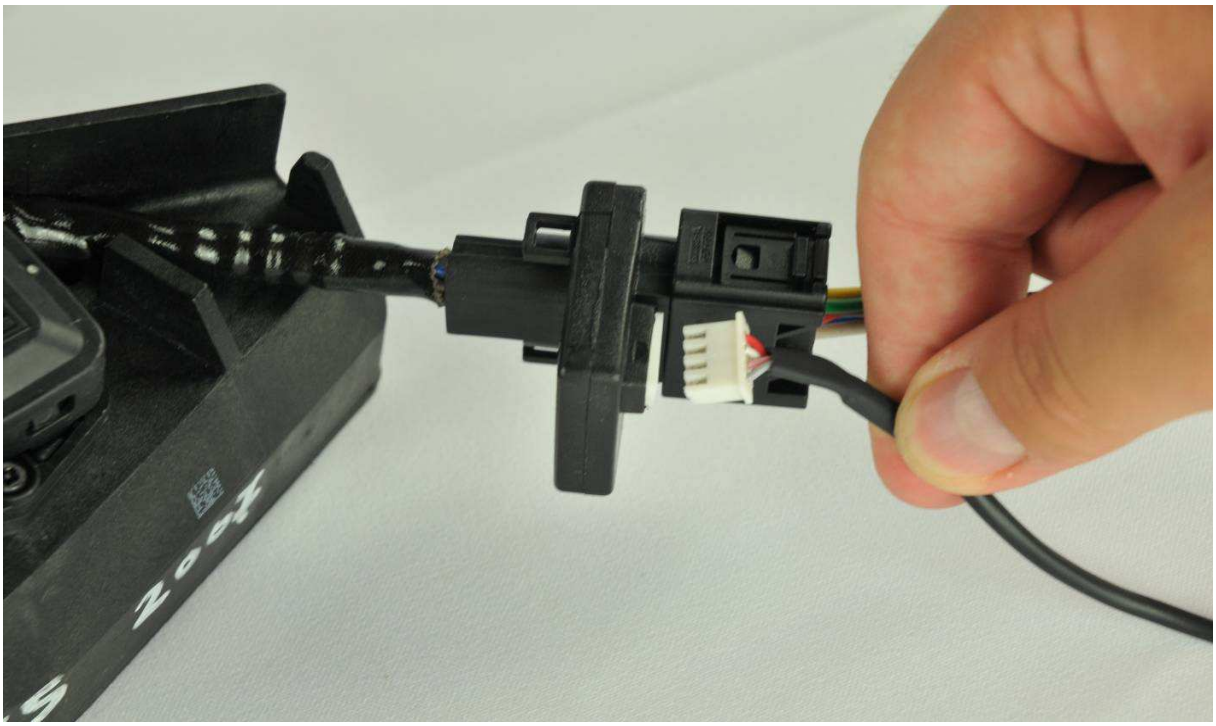
Simply the customer can choose whether he needs to install the switch and get advantage of the new features or not.

In order to install the switch , just plug the switch's terminal in the white socket located on the back side of the Sprint Booster.

Non varia la facilità di installazione di questo nuovo Sprint Booster, un dispositivo "plug n play", così come "plug n play", ovvero funzionante subito, è l'interruttore selezionabile della nuova versione.

E' importante tener presente che l'interruttore non incide sul funzionamento dello Sprint Booster, e può essere rimosso in qualsiasi momento, a scelta del cliente.

Per installare l'interruttore, basta inserire il cablaggio nella presa bianca sul lato posteriore dello Sprint Booster.



SELECTABLE PROGRAMMING

Installation - Installazione

The selectable switch can be located anywhere the user chooses with the use of double sided tape.

Use the tie wrap to wrap the spare wire so it won't interfere to the driver's foot.

L'interruttore selezionabile può essere posto ovunque usando il doppio velcro di fissaggio.

Usate la fascetta per bloccare il cavo libero così da non creare conflitto con il piede del pilota.

Switch – Interruttore

Led Button Pulsante Led

The switch has been designed this way (color dimensions…etc) so the customer can easily attach it on his car's dashboard without having to drill any holes (double sided tape) and also not worrying about having a big noticeable switch (it's quite small in dimensions) that would spoil the look of his dashboard.

L'interruttore è stato progettato come lo vedete nella foto perché il cliente lo possa fissare con facilità al cruscotto dell'auto, senza forarlo e senza preoccuparsi di rovinarne l'aspetto (l'interruttore ha dimensioni ridotte).

Function - Funzioni

With the installation of the switch the customer will be able to choose between 3 acceleration programs (2 + factory settings) by pressing the led button.

Grazie all'installazione dell'interruttore, il cliente potrà scegliere tra 3 programmi di accelerazione (2 + 1 di serie), semplicemente schiacciando il pulsante led.

No light → *Factory settings - Sprint Booster is deactivated.*

Nessuna luce → Impostazioni di serie – Lo Sprint Booster è disattivato.

Green Light → *Acceleration program 1*

Improved response - smooth driving.

Luce verde → Programma di accelerazione 1

Migliore risposta – guida confortevole.

Red Light → *Acceleration program 2*

Improved response – aggressive driving.

Luce rossa → Programma di accelerazione 2

Migliore risposta – guida sportiva.

SELECTABLE PROGRAMMING

Function - Funzioni

DEFAULT MODE

Acceleration program 2

FUNZIONE DI DEFAULT

Programma di accelerazione 2

The Sprint Booster is programmed by default to work in Acceleration Program 2. That means that once the Sprint Booster is installed the Acceleration program 2 will be active.

By pressing the led button the next mode is factory settings (no light) and if the button is pressed again it turns into green light (Acceleration program 1) then again to Red light…etc.

This practically means that in case the customer chooses not to install the switch, his car will work by default in the ''aggressive mode'' (red light - acceleration program 2).

The switch can be installed or taken out any time the customer likes. Sprint Booster will keep the last settings in memory. This gives the opportunity to the customer to connect the switch, change mode and then disconnect it.

<u>If the switch is removed, Sprint Booster will keep the last settings in memory.</u>

Lo Sprint Booster è programmato di default nel programma di accelerazione 2. Quindi una volta installato, funzionerà in questo programma.

Premendo il pulsante led, lo Sprint Booster andrà nelle impostazioni di serie (nessuna luce), premendolo ancora il led diventerà verde (programma di accelerazione 1), quindi rosso, ecc.

Questo significa che se il cliente scegliesse di non installare l'interruttore, la sua auto funzionerebbe di default nella modalità "sportiva" (luce rossa – programma di accelerazione 2).

L'interruttore può essere installato o rimosso in qualsiasi momento: lo Sprint Booster terrà in memoria le ultime impostazioni. Perciò il cliente può connettere l'interruttore, cambiare modalità e disconnetterlo nuovamente.

<u>Se l'interruttore viene rimosso, lo Sprint Booster terrà in memoria le ultime impostazioni.</u>

Function - Funzioni

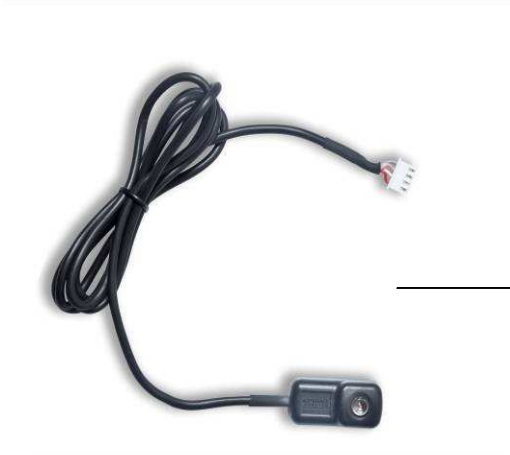
The driver has the opportunity to switch between different programs or go back to factory settings even while driving.
We strongly recommend though never to change mode once the accelerator pedal is depressed as the behavior of the car will instantly change. Switching between different modes may be done while driving but for safety reasons should be done without pressing the accelerator pedal.

Il pilota ha la possibilità di passare da un programma all'altro o di tornare alle impostazioni di serie anche mentre guida.
Raccomandiamo tuttavia di non cambiare mai modalità quando l'auto è in movimento, perché la modifica è istantanea. Cambiare programma è possibile mentre si guida, ma per ragioni di sicurezza consigliamo di farlo senza premere l'acceleratore.

What's New – Novità

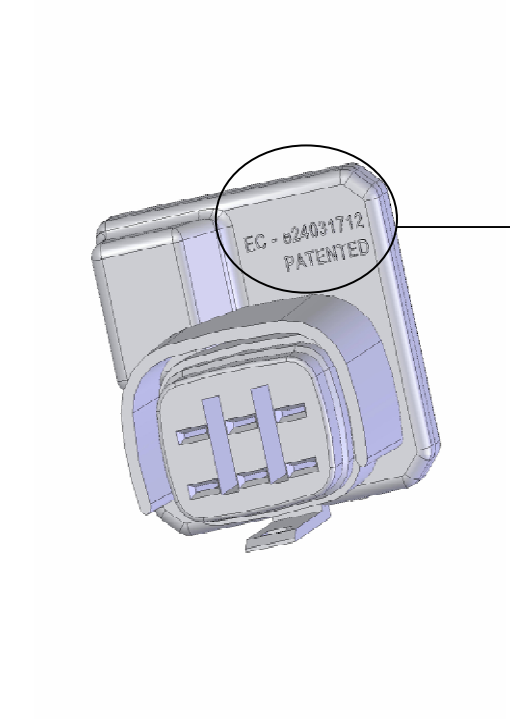
Switch's socket

Presa



Switch

Interruttore e cablaggio



EC type approval (TUV) number printed on each part

Nr. EC di omologazione stampato su ogni pezzo

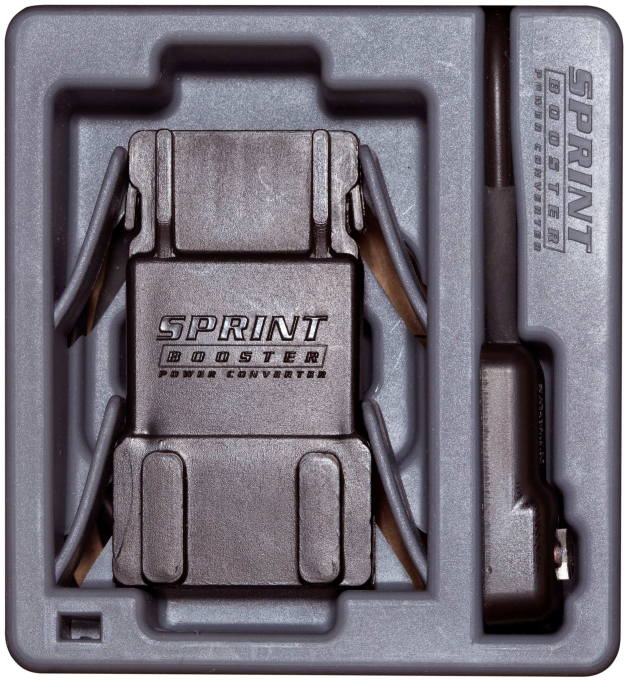
What's New - Novità

BRAND NEW BOX

- *New design.*
- *Better quality.*
- *TUV logo printed.*
- *Serial number sticker.*

NUOVA CONFEZIONE

- Nuovo design.
- Migliore qualità.
- Logo TUV stampato.
- Adesivo con numero di serie.



CASE FOR DEVICE & SWITCH

CUSTODIA DEL DISPOSITIVO E DELL'INTERRUTTORE

SELECTABLE PROGRAMMING

Display - Espositore

Display

The new display is a throttle response simulator and comes with 3 led curves, one for each Sprint Booster mode. The customer can choose each mode by pressing the switch noticing the difference in reaction time through the led curves by pressing the accelerator pedal.

When the pedal is not pressed the display automatically goes into demo mode.

Power operated.

Display

Il nuovo espositore simula la risposta della valvola a farfalla con 3 curve led per ognuna delle modalità Sprint Booster. Il cliente può scegliere una modalità, premendo l'interruttore e osservare la differenza nel tempo di risposta tra le curve led, premendo il pedale dell'acceleratore.

Quando il pedale non è premuto l'espositore si trova nella modalità demo.

Il display deve essere collegato ad una presa di corrente per funzionare.

Switch - Interruttore

The switch is not Universal.

For this reason we strongly recommend not to take out of the box and mix the switches as there are different switches for different Sprint Booster part numbers.

L'interruttore non è universale.

Per questo motivo vi consigliamo vivamente di non toglierlo dalla scatola e mescolarlo con altri interruttori, poiché ogni Sprint Booster ha un suo specifico interruttore.

SELECTABLE PROGRAMMING

TECNO2
PERFORMANCE PRODUCTS
www.tecno2.com

Strada del Cascinotto 139/43
10156 - Torino - Italy

www.tecno2.com
info@tecno2.it
fax: +39 011 8225073 - 8985778
tel. +39 011 8224969