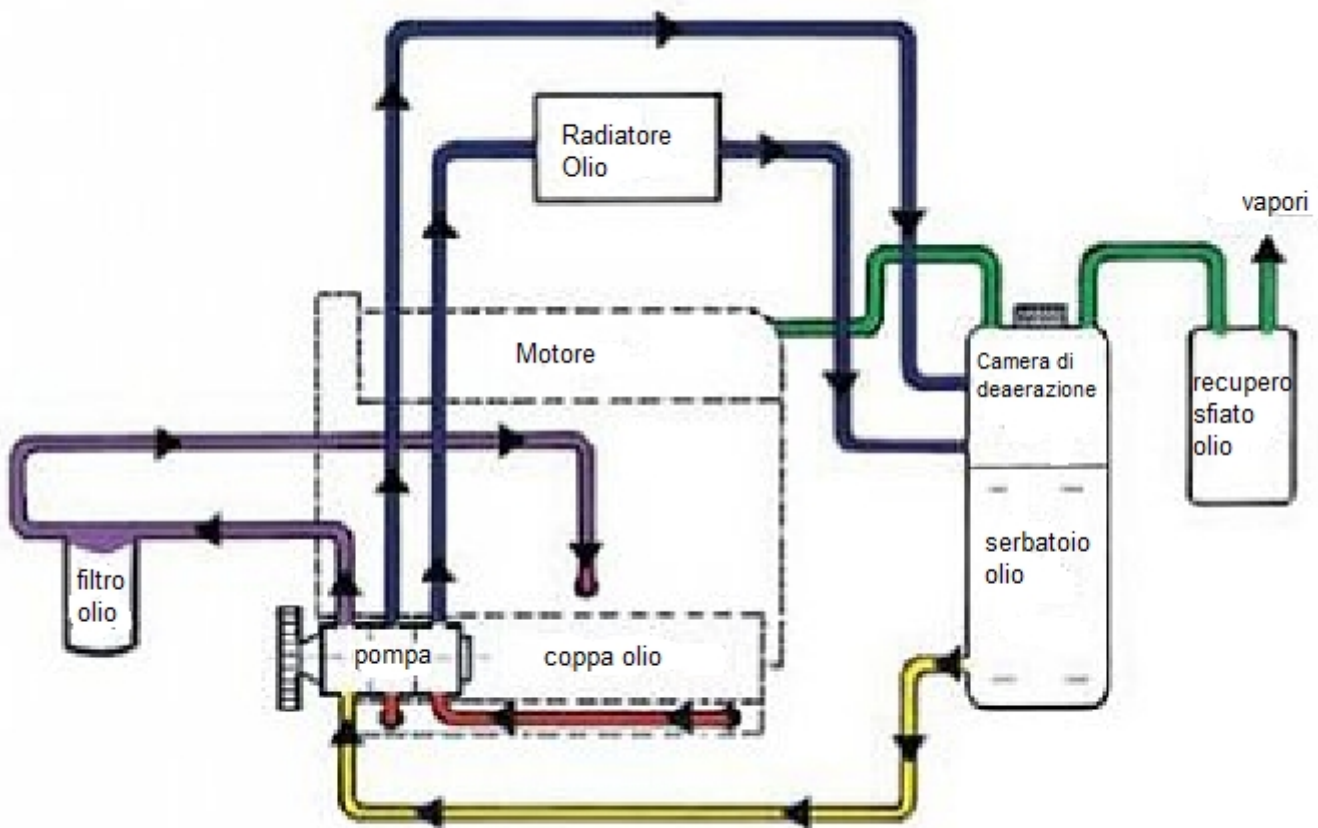




vendite@tecno2.it
+39 011 8224969

Schema circuito carter secco pompa a doppio stadio


- Il serbatoio dell'olio deve essere riempito di almeno 2/3 (67%) del volume
- La base del serbatoio deve essere posizionata alla stessa altezza della pompa. Se il serbatoio è posizionato troppo in basso potrebbe rilevarsi un ritardo nella pressione dell'olio. Se invece il serbatoio viene posizionato troppo in alto l'olio tenderà a tornare nella coppa.
- Evitare curve molto strette nel circuito
- Per prevenire danni alla pompa, devono essere interposti filtri tra la coppa e la pompa e tra il serbatoio e la pompa.
- Il serbatoio dell'olio deve avere una capacità minima di 7 litri e una efficace camera di deaerazione. Il serbatoio deve essere installato su supporti in gomma e correttamente isolato dalle vibrazioni.
- Il radiatore dell'olio può essere connesso al circuito di mandata della pressione. Questo però potrebbe creare cali di pressione del circuito.



► *direzione flusso*

 *alimentazione al motore *(diametro interno minimo del tubo 13mm)*

 *ritorno al serbatoio *(diametro minimo del tubo 13mm)*

 *mandata dal serbatoio *(diametro minimo del tubo 16mm)*

 *sistema di sfiato *(diametro minimo del tubo 13mm)*

 *mandata dalla coppa dell'olio *(diametro minimo 19mm)*

(il diametro minimo dei tubi è studiato per un motore 2,000cc)

**se i tubi sono > di 1,6mt aumentare il diametro minimo a 19mm*