



info@tecno2.it
+39 011 8224969



Teknofibra® è un materiale estremamente leggero , riflettente , insonorizzante , atermico , adesivo , atossico e anallergico.

Teknofibra® viene utilizzato in ingegneria aeronautica , automobilistica , acustica , chimica , energetica , industriale , edilizia e ambientale.

Questo materiale, unico nel suo genere, protegge organi motore, parti meccaniche, linee idrauliche, impianti di scarico, serbatoi e tutto ciò che viene montato in prossimità di altissime fonti di calore, proteggendo dal calore irradiato, da aree incadescenti e da eventuali incendi. **Teknofibra®** è stato studiato in laboratorio e realizzato dopo accurati test ingegneristici.

Correttamente impiegato, garantisce un altissimo grado di protezione termica ed acustica* che nessun isolante convenzionale è in grado di dare ad elevata temperatura a parità di leggerezza e di spessore**.

Gran parte dell'esperienza dei prodotti **Teknofibra®** è maturata nell'uso del materiale stesso nelle competizioni auto e motociclistiche di tutto il mondo.

Il feltro nero utilizzato, prodotto con speciale tecnologia e gli altri materiali utilizzati assicurano le seguenti caratteristiche :

- Totale atossicità e sicurezza fisiologica
- bassissima permeabilità al calore
- NON brucia
- Non produce emissioni tossiche o dannose in caso di incendio
- Assorbe un' elevata quantità di umidità***
- Leggerezza , morbidezza , ingombri e peso minimo
- Semplicità di applicazione
- I collanti utilizzati non cristallizzano alle alte temperature assicurando un lungo fissaggio nel tempo

Teknofibra® presenta un rivestimento termoriflettente (basso emissivo) da un lato e uno adesivo (resistente ad oltre 250°C) dall'altro.

Verosimilmente si possono realizzare altri tipi di accoppiamento per implementare le specifiche caratteristiche quali la resistenza al contatto con corpi incadescenti, l'assorbimento acustico, la schermatura termica, etc.

Durante la produzione del feltro nero di **Teknofibra®** , le fibre vengono lavorate con un processo innovativo, che consente di ottenere questi fondamentali miglioramenti :

- Un' importante riduzione della densità apparente.
- L'abbattimento della conducibilità termica da 0.4 a solo 0,029 W/mK
- Un incremento sostanziale delle prestazioni di protezione acustica*

*) Fonoassorbimento

**) Qualora non si voglia ricorrere all'impiego di isolanti tossici, di difficilissima applicazione e con costi esorbitanti.

***) Garantendone il funzionamento in condizioni